



NOÉ



www.ze-hnra.com - notice_P302(100, 60)_08

Dispositif de Supervision de station de relevage

1 pompe mono avec flotteur intégré (max 5 ou 10 A)

NOTICE D'UTILISATION

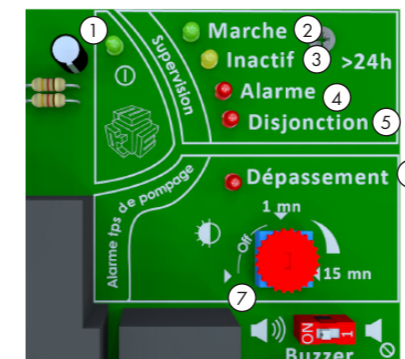
Coffret	PC UL 94 VO IP 54
Sortie	Contact sec alarme NO - 30 V / 8 A ou 230 V / 100 mA
Alimentation	Monophasé 230 V / 50 Hz - 60 Hz
Alarme	Buzzer incorporé, contact sec alarme pour ASTP (option) ou autre...
Poids (kg)	1
Dimensions (mm)	180 x 140 x 90
Fusible	Céramique 5 x 20 mm, T160 mA, 250 V
Pompe utilisée	Mono avec flotteur intégré 5 ou 10 A max selon modèle.



Interrupteur de mise sous tension

P1 P2 P3 P4

- P1 Presse-étoupe câble d'alimentation
- P2 Presse-étoupe raccordement Pompe
- P3 Presse-étoupe report défaut
- P4 Presse-étoupe flotteur alarme



- 1 Voyant témoin Présence tension
- 2 Voyant témoin marche pompe
- 3 Voyant inactivité supérieure à 24 h
- 4 Voyant alarme débordement (si flotteur alarme raccordé)
- 5 Voyant disjonction surcharge
- 6 Voyant dépassement du temps de pompage
- 7 Réglage du temps maxi de fonctionnement de la pompe avant alarme
- 8 Commutation / inhibition alarme sonore

1. GÉNÉRALITÉS

⚠ Avant de procéder à l'installation, lire attentivement cette documentation.

L'installation et le fonctionnement devront être conformes à la réglementation de sécurité du pays d'installation du produit. Toute opération devra être exécutée par un professionnel, dans les règles de l'art. Le non-respect des normes de sécurité, en plus de créer un danger pour la sécurité des personnes et endommager les appareils, fera perdre tout droit d'intervention sous garantie.

2. AVERTISSEMENTS

2.1 Responsabilités

⚠ Le constructeur décline toute responsabilité en cas de mauvais fonctionnement du coffret ou d'éventuels dommages provoqués par ce dernier, si celui-ci a été manipulé, modifié ou si on l'a fait fonctionner au-delà des valeurs de fonctionnement conseillées ou en contradiction avec d'autres dispositions contenues dans ce manuel.

2.2 Sécurité

- L'utilisation est autorisée seulement si l'installation électrique possède les caractéristiques de sécurité requises par les normes en vigueur dans le pays d'installation du produit (NFC 15-100 pour la France).
- Vérifier que le coffret n'ait pas subi de dommages dus au transport ou au stockage.
- Il est impératif de couper l'alimentation générale avant d'ouvrir le capot du coffret.

3. INTRODUCTION

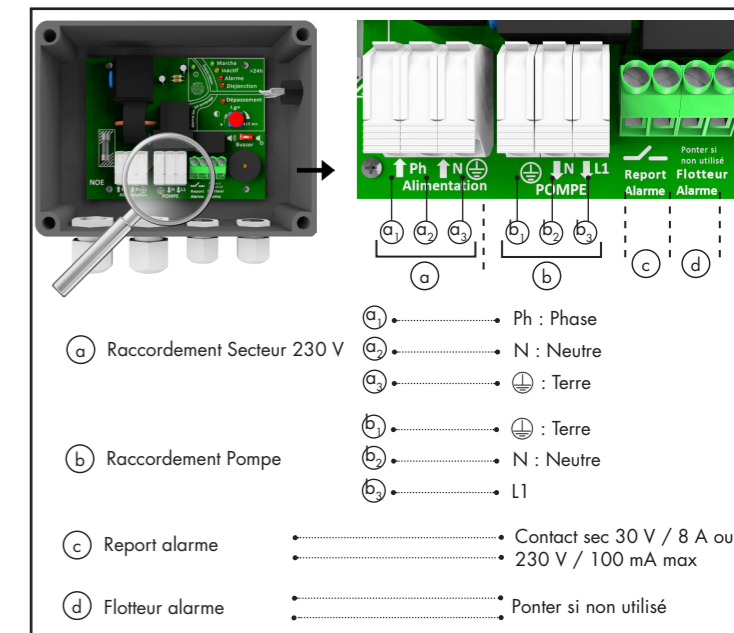
Cette documentation fournit les indications générales pour l'installation et l'utilisation du coffret **NOÉ**. Ce coffret assure la Supervision d'une station de relevage équipée d'1 pompe Monophasée avec flotteur intégré de 2 à 5 A ou de 5 à 10 A max. suivant le modèle.

4. MISE EN SERVICE

4.1 FIXATION DU COFFRET

Le coffret **NOÉ** est livré avec un kit de fixation murale (sachet avec 4 vis et 4 chevilles). Ce kit est prévu pour une fixation dans du matériau dur (béton, agglo, pierre...). Pour tout autre support, utilisez des chevilles adaptées. Le coffret **NOÉ** se positionne en mode «paysage» presse-étoupes vers le bas.

4.2 RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE



4.2.1 DÉNUDAGE

Dénuder les câbles sur 50 mm et les fils conducteurs sur 6 mm.

Concernant le câble secteur et le câble de la pompe la longueur des conducteurs doit être de :

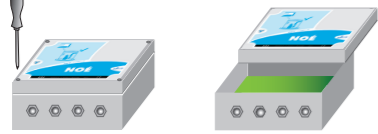
- 50 mm pour le fil de Terre
- 40 mm pour les fils de Phase et Neutre.



4.3.2 RACCORDEMENT ALIMENTATION

Le coffret **NOÉ** se raccorde en aval d'un sectionneur en conformité avec les normes en vigueur.

- Ouvrez le sectionneur.
- Dévisser les 4 vis du couvercle et revisser le couvercle comme indiqué ci dessous :



- Raccorder les fils d'alimentation aux bornes Ph-N du bornier (a) ainsi qu'à la borne de terre (b) (couple de serrage des vis dans le bornier : 0,5 Nm), en faisant passer le câble d'alimentation (diam 7-13mm type 3x1,5 mm²) par le presse-étoupe (P1) (couple de serrage 6 Nm).

4.3.3 RACCORDEMENT POMPE

Le bornier (b) est prévu pour un raccorder les fils d'alimentation de la pompe.

Faites passer le câble d'alimentation de la pompe contenant les 3 conducteurs par le presse-étoupe (P2) et raccorder les 3 conducteurs aux bornes (b1), (b2), (b3) correspondantes (couple de serrage 6 Nm).

4.3.4 REPORT ALARME

Le bornier (c) est prévu pour un report éventuel de l'alarme et fourni un contact sec normalement ouvert.

Faites passer le câble contenant les 2 conducteurs (diam 5-10 mm type 2x1,5 mm²) par le presse-étoupe (P3). (couple de serrage 6 Nm).

4.3.5 FLOTTEUR ALARME

Le bornier (d) est prévu pour un raccorder un éventuel flotteur alarme. A défaut, laisser le pont en place.

Faites passer le câble contenant les 2 conducteurs (diam 5-10 mm type 2x1,5 mm²) par le presse-étoupe (P4). (couple de serrage 6 Nm).

5. FONCTIONS

5.1 MARCHÉ POMPE

Le coffret **NOÉ** signale le fonctionnement de la pompe par un voyant lumineux vert fixe (2).



Ce produit doit être éliminé dans une structure de récupération et de recyclage appropriée.

Distribué par :

Jetly
28, Rue de Provence
Z.A.C. de Chesnes La Noirée
38297 SAINT-QUENTIN-FALLAVIER CEDEX
réel. : 04 74 94 18 24 Fax : 04 74 95 62 07
http://www.jetly.fr

5.2 ALARME TEMPS DE POMPAGE

Le coffret **NOÉ** avertit l'utilisateur en cas d'une durée de fonctionnement continue anormale de la pompe. Cette durée est paramétrable (de 1 mn à 15 mn) grâce au bouton de réglage (7).

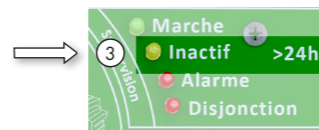
Il est également possible d'inhiber cette fonction en tournant ce bouton de réglage vers la gauche. A la mise sous tension du coffret, le voyant (6) clignotera pour signaler l'état d'inhibition.

Lorsque le pompage dépasse le temps défini, le voyant (6) rouge s'allume et le coffret **NOÉ** sonne (si l'interrupteur (8) est sur la position); dans ce cas vérifier le bon état de fonctionnement de la station, ou réajuster le cas échéant le réglage (7) après avoir éteint le coffret depuis le sectionneur.



5.3 INACTIVITÉ DE LA POMPE

Le coffret **NOÉ** signale une inactivité de la pompe lorsque celle-ci n'a pas fonctionné depuis plus de 24 h en allumant la LED (3) jaune. Cette LED s'étendra dès la remise en route de la pompe.



5.4 ALARME DÉBORDEMENT

Lorsque le coffret **NOÉ** est utilisé avec un flotteur alarme (Cf. chap. 4.3.5) et que celui-ci est relevé depuis plus de 1 mn, le voyant rouge (4) s'allume et le coffret émet un signal d'alarme sonore (si l'interrupteur (8) est sur la position).



L'état d'alarme disparaît lorsque le niveau redescend au dessous du seuil de déclenchement du flotteur alarme.

5.5 DISJONCTION

Le coffret **NOÉ** protège la pompe contre d'éventuelles surcharges. Lorsque c'est le cas, il arrête la pompe (voyant rouge (5) «Disjonction») en émettant un signal sonore (si l'interrupteur (8) est sur la position).



Il faut alors intervenir pour résoudre le problème, et relancer l'installation en coupant puis en rebranchant l'alimentation du coffret.

Conditions d'environnement :

- Altitude d'utilisation : jusqu'à 2000 m
- Température de 5°C à 40°C.
- Humidité rel. max. 80 % jusqu'à 31°C, avec décroissance linéaire jusqu'à 50 % à 40°C
- Surtension transitoire Coffret : Catégorie III - Degré de pollution : 2
- Chocs inférieurs à 1J (Classe IK06, CEI 62262)

www.r2e-france.com

© 2020, Réalisations Électroniques Européennes
Tous droits réservés.

NMS 092015 02054 – (Ed. 07/2020).

ETAT DES VOYANTS	SIGNIFICATION	REACTION
	<p>PROBLÈME COURANT DE FUITE</p>	<p>Si les lieux sont restés inoccupés, c'est normal (l'installation n'a pas tourné). Sinon :</p>
	<p>ALARME TEMPS DE POMPAGE</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Effectuer un arrêtmarche du coffret et s'assurer de l'efficacité du pompage. - Si la pompe peine à évacuer l'eau, nettoyer la crépine. Au besoin vérifier le conduit d'évacuation. - Si le pompage est efficace, tourner la molette de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le délai d'alerte. - Pour inhiber cette fonctionnalité, placer la molette de réglage du temps de pompage complètement à gauche.
	<p>DISJONCTION</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier l'isolement de la pompe et la résistance des enroulements. - Vérifier qu'il n'y ait pas de corps étranger bloquant la turbine. - Déconnecter la pompe et vérifier que son axe moteur peut tourner en faisant tourner la turbine manuellement. - Déconnecter la pompe et vérifier la résistance de l'enroulement lorsque le flotteur est levé (entre 3 et 10 Ohms).
	<p>ALARME DÉBORDEMENT</p>	<p>a. En cas de débordement :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Si la pompe tourne (voyant pompe allumé), nettoyer la crépine d'aspiration et contrôler le refoulement (Pompe et condensation non obstruées). Nettoyer le trou de dégazage de la pompe. - Si la pompe est à l'arrêt (voyant pompe éteint), vérifier que le flotteur n'est pas bloqué en position basse. <p>b. En l'absence de débordement :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vérifier que le flotteur alarme n'est pas bloqué en position haute. - Vérifier que le flotteur alarme est bien câblé (couleurs bleu/marron raccordés au bornier). - Vérifier que le flotteur alarme n'est pas bloqué en position contact ouvert. - Valider le bon fonctionnement du coffret en remplaçant le flotteur par un shunt sur le bornier. (Le voyant doit s'éteindre).
	<p>INACTIVITÉ DE LA POMPE</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier que l'arrivée d'eau n'est pas obstruée (en tirant la chasse d'eau par exemple).