

1. GÉNÉRALITÉS

⚠ Avant de procéder à l'installation, lire attentivement cette documentation.

L'installation et le fonctionnement devront être conformes à la réglementation de sécurité du pays d'installation du produit. Toute opération devra être exécutée par un professionnel dans les règles de l'art. Le non-respect des normes de sécurité, en plus de créer un danger pour la sécurité des personnes et endommager les appareils, fera perdre tout droit d'intervention sous garantie.

2. AVERTISSEMENTS

2.1 Responsabilités

⚠ Le constructeur décline toute responsabilité en cas de mauvais fonctionnement du coffret ou d'éventuels dommages provoqués par ce dernier, si celui-ci a été manipulé, modifié ou si on l'a fait fonctionner au-delà des valeurs de fonctionnement conseillées ou en contradiction avec d'autres dispositions contenues dans ce manuel.

Le capteur de pression (3) est un organe de mesure précis et sensible. Il doit être manipulé avec précaution et nécessite un nettoyage semestriel : vidange de la cuve et nettoyage de celle-ci sans utiliser de jet haute pression directement sur le capteur. Il est conseillé de ne pas retirer le cache noir du capteur afin de garantir l'intégrité de celui-ci. Les éventuels corps étrangers doivent être retirés délicatement et sans utiliser d'outils de curetage.

2.2 Sécurité

- L'utilisation est autorisée seulement si l'installation électrique possède les caractéristiques de sécurité requises par les normes en vigueur dans le pays d'installation du produit (NFC 15-100 pour la France).
- Vérifier que le coffret n'ait pas subi de dommages dûs au transport ou au stockage.
- Il est impératif de couper l'alimentation générale avant d'ouvrir le capot du coffret.

3. INTRODUCTION

Cette documentation fournit les indications générales pour l'installation et l'utilisation du coffret **SRI V3** et de son **CAPTEUR de pression**. Cet appareil a été conçu et réalisé pour commander et protéger électroniquement 2 pompes de relevage monophasées ou triphasées de 1,6 à 12 A suivant les modèles. Le coffret **SRI V3** fonctionne avec un capteur de pression immergé spécifique.

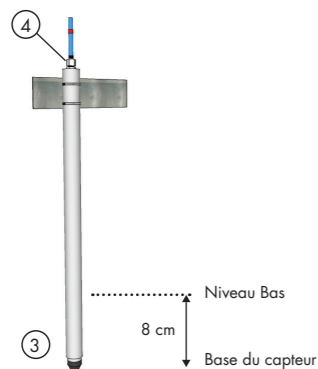
4. MISE EN SERVICE

4.1 FIXATION DU COFFRET

Le coffret **SRI V3** est livré avec un kit de fixation murale (sachet avec 4 vis et 4 chevilles). Ce kit est prévu pour une fixation dans du matériau dur (béton, agglo, pierre...). Pour tout autre support, utilisez des chevilles adaptées. Le coffret **SRI V3** se positionne en mode «portrait» presse-étoupes vers le bas.

4.2 INSTALLATION DU CAPTEUR ET CONFIGURATION

Placer le capteur de pression (3) dans un tube PVC, en prenant soin de serrer le presse-étoupe de butée (4) selon le niveau bas souhaité (8 cm au dessus de la base du capteur).



Voir le tableau des configurations au dos de la notice pour plus de détails.

4.3. RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE DU CAPTEUR DE PRESSION

- Positionner le sectionneur principal (2) du **SRI V3** sur 0 et dévisser les 2 vis plastiques du couvercle. Ouvrez ce dernier pour accéder aux borniers de raccordement qui se situent sur la carte électronique.

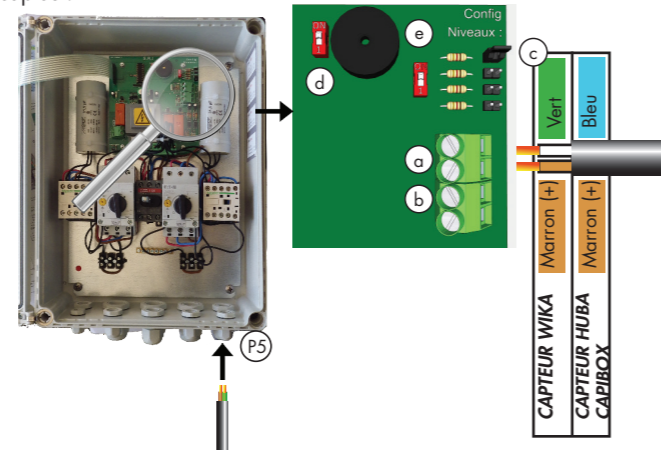
- Vérifier que l'interrupteur (e) «**CAPTEUR PRÉSENT**» est bien en position «Haute».

- Faites passer le câble de raccordement du capteur de pression par le presse-étoupe (P5) puis raccorder les fils au **bornier capteur** (a).

⚠ Il est impératif de respecter la polarité du capteur de pression :

	+	-
CAPTEUR WIKA	MARRON	VERT
CAPTEUR HUBA / CAPIBOX	MARRON	BLEU

En cas d'inversion de fil ou de mauvais serrage le voyant (V5) «sensor» s'allume en rouge (Cf. Chap 5.2). Cela n'est pas forcément un défaut capteur.

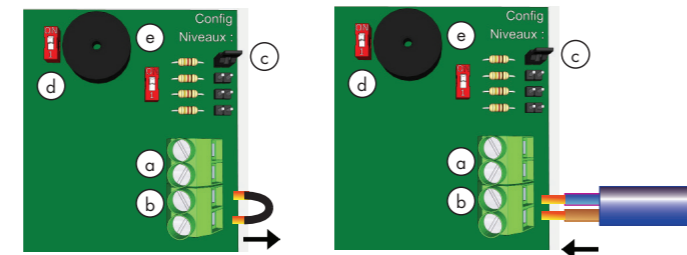


4.4 RACCORDEMENT DU FLOTTEUR ALARME

Le flotteur alarme doit être monté en inverse (normalement fermé).

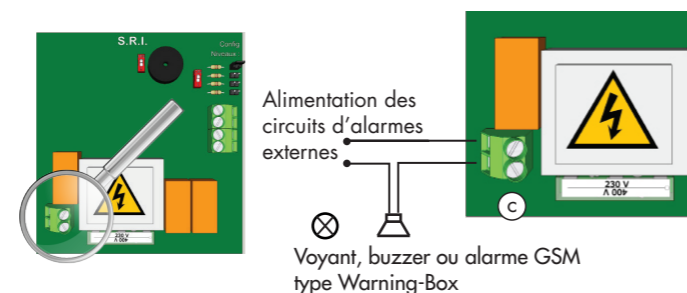
Enlever le pont du **bornier Flotteur** (b) et raccorder les fils du flotteur alarme Brun et Bleu (dans le cas du flotteur **MICROSTART VR** - alarme). Il n'y a pas de polarité à respecter. Utiliser le presse-étoupe (P10).

Si la cuve est montée sans flotteur alarme, laisser le pont.



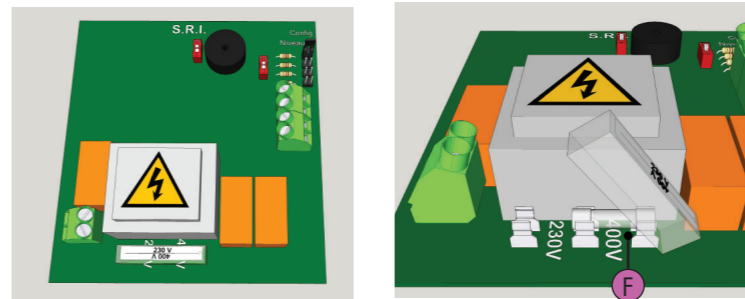
4.5 RACCORDEMENT DU REPORT D'ALARME

Pour utiliser la fonction report d'alarme. Utiliser le presse-étoupe (P6) et le **bornier Alarme** (c).



4.6 RACCORDEMENT DES POMPES - ALIMENTATION

⚠ Le coffret **SRI V3** est un coffret Bi-tension. La sélection du type de tension souhaitée (Monophasée 230 V / Triphasée 400 V) se fait en positionnant le fusible (F) sur le porte fusible correspondant (Cf. illustrations suivantes).

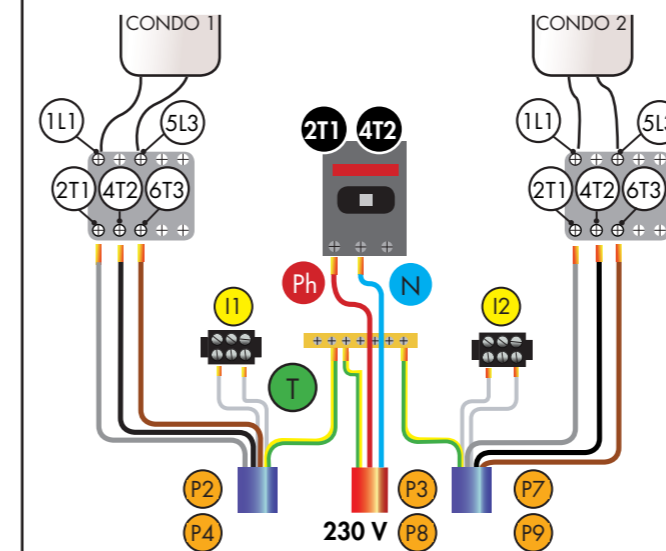


- Coupez le dispositif de protection.

- Ôtez le capuchon de protection du fusible et positionner le fusible (F) sur le porte fusible adéquat (se référer à la sérigraphie sur la carte électronique).

L'équipement **SRI V3** (coffret + sonde) se raccorde en aval d'un dispositif de protection et de sectionnement tripolaire, en conformité avec la norme EN 60204.

4.6.1 RACCORDEMENT DES POMPES - ALIMENTATION MONOPHASÉ 230 V avec Condensateurs de démarrage intégrés au coffret SRI V3



Cas particulier des pompes BBC@ Semisom

- Coupez le dispositif de protection.
- Positionner le fusible (F) sur le porte fusible «230 V» (Cf. 4.6).
- Raccorder les fils d'alimentation Ph et N aux bornes (2T1) et (4T2) du sectionneur du **SRI V3** ainsi que la terre au bornier de terre laiton (T) en faisant passer le câble d'alimentation par le presse-étoupe (P3) ou (P8) (couple de serrage 6 Nm).

- Cas particulier des pompes BBC@ Semisom

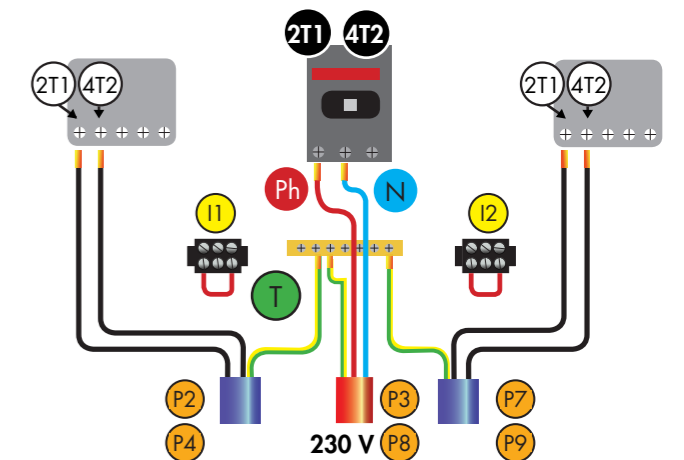
- Faites passer les câbles de raccordement des pompes par les presse-étoupe (P2) et (P4) ou (P7) et (P9) (couple de serrage 6 Nm), suivant le diamètre des câbles. Raccorder :

- le fil Noir à la borne (4T2)
- le fil Marron à la borne (6T3)
- le fil Gris à la borne (2T1)
- les fils de terre au bornier de terre laiton.

- Procéder au réglage de la protection thermique du disjoncteur moteur.

Nota : pour les pompes équipées d'IPSOTHERM, retirez les ponts des borniers (I1) et (I2) et raccorder les sondes.

4.6.2 RACCORDEMENT DES POMPES - ALIMENTATION MONOPHASÉ 230 V avec Condensateurs de démarrage externes



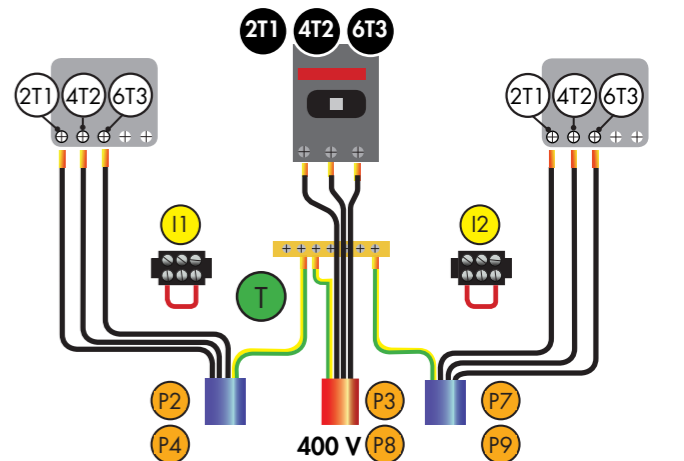
- Coupez le dispositif de protection.

- Positionner le fusible (F) sur le porte fusible «230 V» (Cf. 4.6).
- Faites passer le câble d'alimentation par le presse-étoupe (P3) ou (P8) (couple de serrage 6 Nm), puis raccorder les fils d'alimentation Ph et N aux bornes (2T1) et (4T2) du sectionneur du **SRI V3** ainsi que la terre au bornier de terre laiton (T).
- Faites passer les câbles de raccordement des pompes par les presse-étoupe (P2) et (P4) ou (P7) et (P9) (couple de serrage 6 Nm), suivant le diamètre des câbles, puis raccorder Phase et Neutre des pompes aux bornes (2T1) et (4T2) des contacteurs ainsi que leur terre au bornier de terre laiton.

- Procéder au réglage de la protection thermique du disjoncteur moteur.

Nota : pour les pompes équipées d'IPSOTHERM, retirez les ponts des borniers (I1) et (I2) et raccorder les sondes.

4.6.3 RACCORDEMENT DES POMPES - ALIMENTATION TRIPHASÉ 400 V



- Coupez le dispositif de protection.

- Positionner le fusible (F) sur le porte fusible «400 V» (Cf. 4.6).
- Faites passer le câble d'alimentation par le presse-étoupe (P8) ou (P3) (couple de serrage 6 Nm) puis raccorder les fils d'alimentation aux bornes (2T1) et (4T2) (6T3) du sectionneur du **SRI V3** (2) ainsi qu'au bornier de terre laiton (T).
- Faites passer les câbles de raccordement des pompes par les presse-étoupe (P7) et (P9) ou (P2) et (P4) suivant le diamètre des câbles. Raccorder les 3 phases des 2 pompes aux bornes (2T1), (4T2) et (6T3) des contacteurs ainsi que leur terre au bornier de terre laiton.

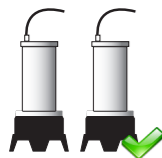
- Procéder au réglage de la protection thermique du disjoncteur moteur.

Nota : pour les pompes équipées d'IPSOTHERM, retirez les ponts des borniers (I1) et (I2) et raccorder les sondes.

5. FONCTIONNEMENT

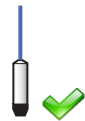
5.1 VÉRIFICATIONS DU FONCTIONNEMENT

Assurez vous que les pompes fonctionnent correctement :



- Rebrancher le dispositif de protection.
- Tourner le sectionneur (2) sur la position I.
- Appuyer brièvement sur le bouton (V3). Le voyant (V1) s'allume, la pompe 1 fonctionne. Vérifier le sens de rotation de la pompe.
- Appuyer brièvement sur le bouton (V9). Le voyant (V7) s'allume, la pompe 2 fonctionne. Vérifier le sens de rotation de la pompe.

Assurez vous que le capteur fonctionne correctement :



- Remplissez la cuve, la pompe 1 s'enclenche (voyant (V1) allumé) et vide la cuve.
- Remplissez de nouveau, la pompe 2 s'enclenche à son tour (voyant (V7) allumé).

Vérification du fonctionnement de la fonction alarme :



Relevez manuellement le flotteur alarme : les pompes P1 et P2 se mettent en marche successivement (les voyants (V1) puis (V7) s'allument), puis le buzzer intégré sonne pour signaler le trop-plein après une temporisation de 5 s (voyant (V6) allumé).

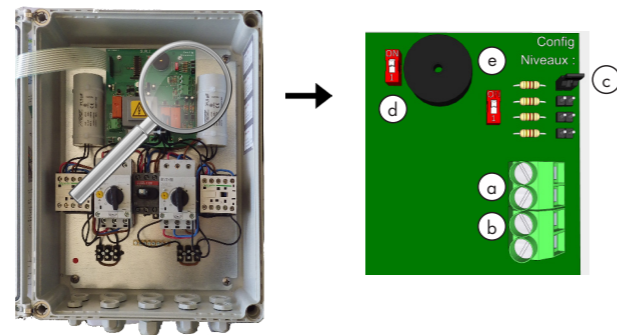
5.2 TRAITEMENT DES ANOMALIES

 DISJONCTION POMPE	Les voyants (V2) ou (V8) et (V6) sont allumés et le buzzer sonne.	La pompe correspondante est arrêtée ; Vérifier le réglage du disjoncteur moteur et la consommation de la pompe. Vérifier l'absence de corps étranger au niveau de la volute de la pompe.
 DÉFAUT CAPTEUR	Les voyants (V5) et (V6) sont allumés, le buzzer sonne et le contact sec de report d'alarme est fermé. Le voyant (V5) flashe	Problème de raccordement du capteur ou dysfonctionnement de celui-ci. Vérifier le raccordement de ce dernier (polarité, serrage), et tester de nouveau le fonctionnement (Cf. chap 5.1). Si l'anomalie est de nouveau constatée, remplacer le capteur de pression (Cf. Nota 2) Le flotteur alarme est relevé alors que le niveau haut capteur n'est toujours pas atteint. Il convient alors d'ajuster le marnage ou la position du flotteur alarme.
 FLOTTEUR ALARME	Le voyant (V6) est allumé, le buzzer sonne et le contact sec report alarme est fermé.	Le flotteur alarme est relevé. La fonction «alarme» entraîne la marche forcée des pompes (sauf en cas de disjonction). Vérifier l'état de propreté du capteur. Vérifier l'absence de corps étranger au niveau de la pompe. Vérifier que le débit entrant est compatible avec la capacité des pompes.

Nota 1 : pour annuler un défaut «disjonction pompe» appuyer brièvement sur le bouton (V3) ou (V9) correspondant.

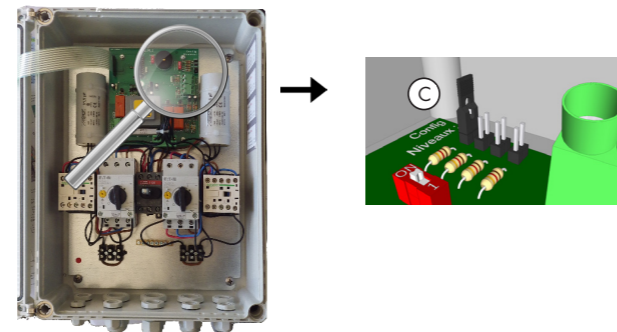
Nota 2 : Il est possible de faire fonctionner le SRI V3 en mode «sans capteur» : pour cela positionner l'interrupteur «CAPTEUR PRÉSENT» (e) en position basse ; la détection du trop-plein se fera uniquement sur l'information donnée par le flotteur alarme.

Nota 3 : il est possible de stopper l'alarme sonore en commutant l'interrupteur «Buzzer» (d) en position basse.



6. CONFIGURATION

Tableaux des différentes configurations possibles du SRI V3



Positionner le cavalier (C) sur la configuration souhaitée. (la configuration par défaut est la configuration 1).

CONFIG 1 : CFG1

- Arrêt : 8 cm
- Enclenchement P1 : 25 cm
- Enclenchement P2 : 30 cm

CONFIG 2 : CFG2

- Arrêt : 8 cm
- Enclenchement P1 : 54 cm
- Enclenchement P2 : 59 cm

CONFIG 3 : CFG3

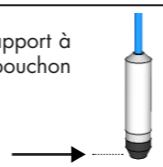
- Arrêt : 8 cm
- Enclenchement P1 : 87 cm
- Enclenchement P2 : 92 cm

CONFIG 4 : CFG4

- Arrêt : 8 cm
- Enclenchement P1 : 118 cm
- Enclenchement P2 : 123 cm



Nota : les côtes sont données par rapport à la base du capteur (limite basse du bouchon plastique).

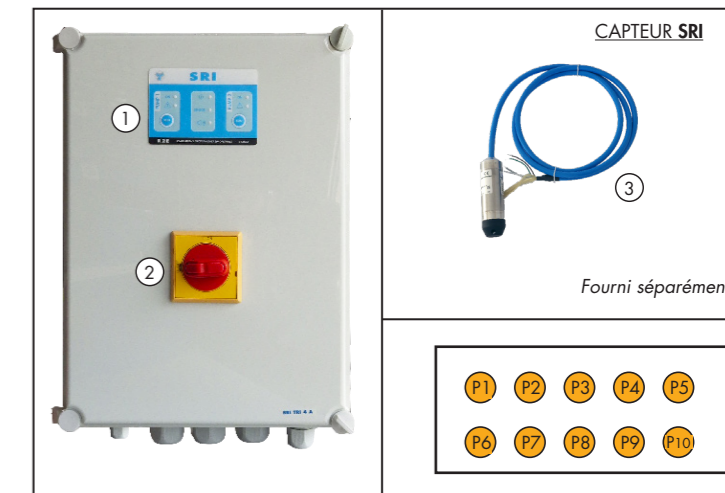


SRI V3

COFFRET DE GESTION ÉLECTRONIQUE DE 2 POMPES DE RELEVAGE MONOPHASÉES OU TRIPHASÉES AVEC CAPTEUR DE PRESSION IMMERGÉ.

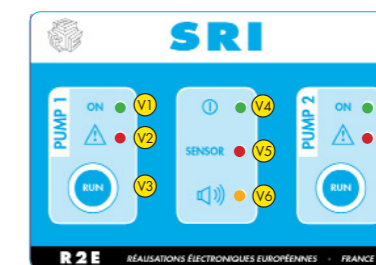
NOTICE D'UTILISATION

Coffret	PC UL 508 IP 54
Sortie	Contact sec alarme NO 230 V / 100 mA ou 30 V / 8 A
Alimentation	SRI Mono : Monophasé 230 V / 50 - 60 hz SRI Tri : Triphasé 400 V / 50 - 60 Hz
Alarme	Buzzer incorporé, contact sec alarme pour ASTP (option) ou autre...
Poids (kg)	5
Dimensions (mm)	L 300 x H 410 x P 140
Fusible	Céramique 5 x 20 mm, T250 mA, 250 V
Pompes utilisées	1,6 - 2,5 A / 2,5 - 4 A / 4 - 6,3 A / 6,3 - 10 A / 10 - 12 A



- Clavier de commande (Cf. ci-dessous)
- Interrupteur-Sectionneur à commande extérieure cadenassable
- Capteur de pression immergé 4 - 20 mA spécifique «eaux chargées»

- (P1) Presse-étoupe Barre de terre
- (P2) Presse-étoupe raccordement Pompe 1 diamètre de câble 5 - 10 mm
- (P3) Presse-étoupe câble d'alimentation diamètre de câble 7 - 13 mm
- (P4) Presse-étoupe raccordement Pompe 2 diamètre de câble 5 - 10 mm
- (P5) Presse-étoupe capteur de pression
- (P6) Presse-étoupe report alarme
- (P7) Presse-étoupe raccordement Pompe 1 diamètre de câble 13 - 20 mm
- (P8) Presse-étoupe câble d'alimentation diamètre de câble 13 - 20 mm
- (P9) Presse-étoupe raccordement Pompe 2 diamètre de câble 13 - 20 mm
- (P10) Presse-étoupe Flotteur alarme



- (V1) Voyant Fonctionnement Pompe 1
- (V2) Voyant Disjonction Pompe 1
- (V3) Commande manuelle Fonctionnement Pompe 1
- (V4) Voyant Présence tension
- (V5) Voyant Défaut capteur
- (V6) Voyant Alarme
- (V7) Voyant Fonctionnement Pompe 2
- (V8) Voyant Disjonction Pompe 2
- (V9) Commande manuelle Fonctionnement Pompe 2

Ce produit doit être éliminé dans une structure de récupération et de recyclage appropriée.

Distribué par : 28, Rue de Provence
Z.A.C. de Chesnes La Noirée
38297 SAINT-QUENTIN-FALLAVIER CEDEX
tél. : 04 74 94 18 24 Fax : 04 74 95 62 07
<http://www.jetly.fr>

NMS 082016002072 - (Ed.09/2023)