

# PACK CONFORT

## CONFORT

- Empêche la formation de calcaire
- Faible encombrement
- Sans réglage, sans entretien
- Facile à installer

## SECURITE

- Aucune modification chimique
- Certification ACS
- Détecteur de fuite
- Détecteur d'anomalie de débit

## ECONOMIE

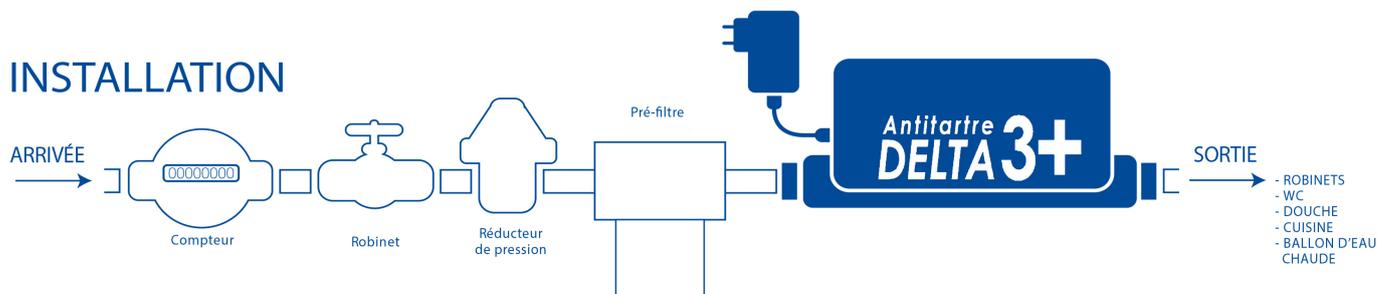
- Protection de vos appareils
- Diminution des dépenses en produits d'entretien et lessiviel
- Mise en veille automatique pour une consommation d'énergie réduite

## ECOLOGIE

- Ne consomme pas de sel, ni d'eau
- Diminution de la consommation de produits polluants



## INSTALLATION



- Protection anti-tartre des installations et des équipements
- Faible consommation électrique
- Détection des fuites et des anomalies de débit
- Compact avec son design fluide
- Sans réglage et sans entretien

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Température de l'eau	5-30 ° C
Pression	0-4 Bar maximum
Débit	0-3 m <sup>3</sup> /h
Dureté de l'eau	0-50° fH
Tension	230V 50/60 Hz
Puissance électrique	2 VA maximum
Raccordement	1" (26x34) mâles entrée/sortie
<b>Référence</b>	<b>6105026567</b>