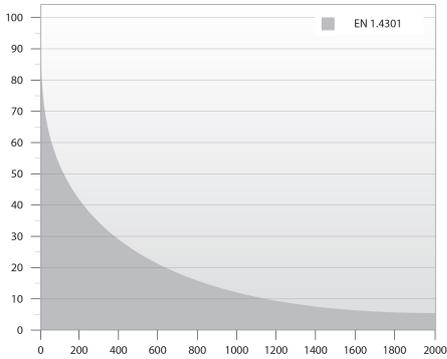
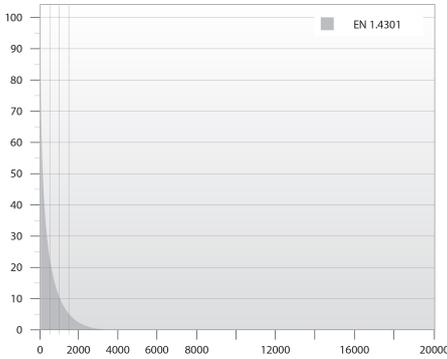




Position	Quantité	Description
	1	<p>SP 11-3</p>  <p>Référence: 98699312</p> <p>Pompe immergée, convient au pompage d'eau propre. La pompe peut être installée à la verticale ou à l'horizontale. Tous les composants sont en acier inoxydable, EN 1.4301 (AISI 304), pour une grande résistance à la corrosion. Cette pompe est homologuée pour la délivrance d'eau potable.</p> <p>La pompe est équipée d'un moteur 0.75 kW MS402 avec étanchéité par joint à lèvres et protection anti-sable, lubrification à l'eau des paliers et une membrane de compensation du volume. Le moteur est à rotor noyé et offre une bonne stabilité mécanique et un haut rendement. Température maximale de 40 °C.</p> <p>Le moteur est dépourvu de capteur de température. Si la régulation de la température est nécessaire, un capteur Pt1000 peut être installé. Le moteur permet un démarrage direct.</p> <p>Autres détails du produit</p> <p>La pompe est conçue pour les applications suivantes ou similaires :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Adduction d'eau brute - Irrigation - Rabattement des eaux souterraines - Surpression - Fontaines <p>La pompe Grundfos SP est reconnue pour sa performance élevée et se conforme déjà à l'indice de rendement minimal, par conséquent Grundfos figure parmi les meilleurs fabricants sur le marché des pompes immergées.</p> <p>GRALON_SP_EUPLOGO.jpg</p> <p>Pompe</p> <p>Toutes les surfaces de la pompe qui sont en contact avec les liquides pompés sont fabriquées en acier inoxydable qui les protègent de la corrosion et de l'usure. Le graphique ci-dessous montre comment réagissent la pompe et le moteur vis-à-vis de la température en degrés Celsius (axe Y) et de la concentration de chlore en ppm (axe X).</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>

Les parties en élastomère de la pompe offrent une excellente résistance à l'usure et de longues périodes d'utilisation entre deux remplacements. Les roulements sont en LSR (caoutchouc en silicone liquide), les bagues d'étanchéité en TPU (polyuréthane thermoplastique) et le clapet anti-retour en NBR (caoutchouc butadiène-nitrile). L'élastomère spécial des roulements offre une résistance accrue contre le sable et les autres particules abrasives (pour une teneur comprise entre 50 à 150 mg/l).

Si la pompe sert à pomper de l'eau à forte teneur en hydrocarbures ou solvants, Grundfos propose des pièces en caoutchouc FKM (fluorocarbure) résistantes à l'huile et à l'eau jusqu'à 90 °C.

La pompe est conçue avec des paliers de forme octogonale et des canaux d'évacuation du sable minimisant l'usure. L'usure de la pompe est inévitable. Toutefois, la pompe a été conçue de façon à faciliter le remplacement des pièces internes (paliers, roue, bagues d'usure et d'étanchéité).

Le raccordement d'aspiration est équipé d'une crépine prévue pour empêcher la pénétration de grandes particules dans la pompe. Le raccordement d'aspiration se conforme aux normes NEMA en ce qui concerne le montage/le dimensionnement du moteur.

Moteur

Le stator est hermétiquement fermé dans un boîtier en acier inoxydable et les enroulements sont isolés par un polymère. Cela se traduit par une grande stabilité mécanique, un refroidissement optimal et moins de risque de courts-circuits dans les enroulements.

La garniture mécanique est de type joint à lèvres, caractérisé par un faible frottement contre l'arbre du rotor. Le caoutchouc NBR offre une bonne résistance à l'usure, une bonne élasticité et une résistance aux particules. Le caoutchouc est approuvé pour une utilisation dans l'eau potable.

Le moteur peut être équipé d'un capteur Pt100 ou Pt1000 qui, avec un dispositif de contrôle, permet de garantir que les conditions de températures maximales sont respectées.

Liquide:

Température liquide maximum: 40 °C
T° max. liquide à 0,15 m/sec: 40 °C

Technique:

Vitesse pour donnée pompe: 2900 mn-1
Débit nominal: 11 m³/h
Pression nominale: 13 m
Garniture mécanique pour moteur: LIPSEAL
Tolérance de courbe: ISO9906:2012 3B

Matériaux:

Pompe: Acier inoxydable
EN 1.4301
Corps de pompe: ASTM 304
Roue mobile: Acier inoxydable
EN 1.4301
ASTM 304
Moteur: Acier inoxydable
DIN W.-Nr. 1.4301
AISI 304

Installation:

Refoulement pompe: RP2
Diamètre moteur: 4 inch

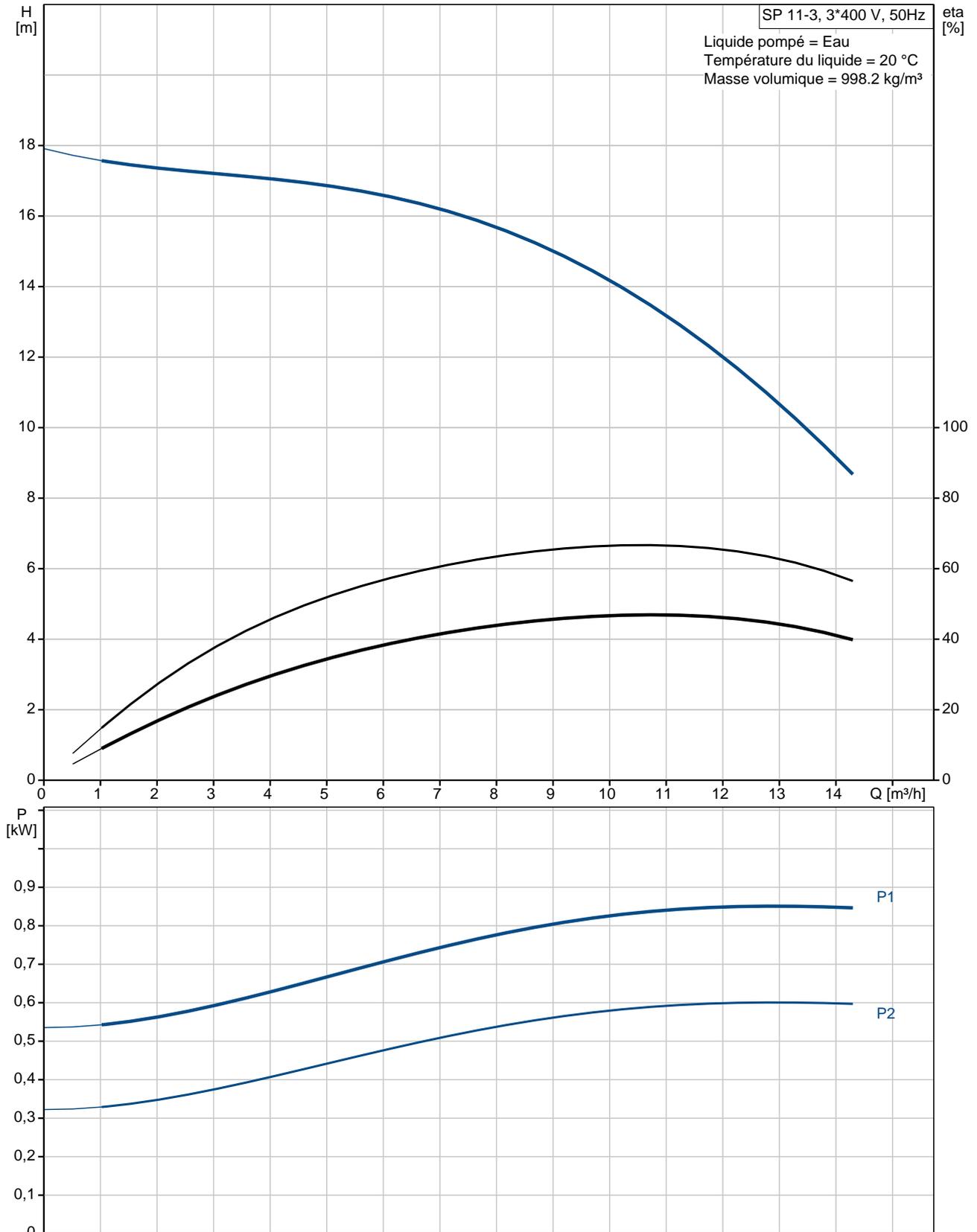
Donnée électrique:

Type moteur: MS402
Puissance nominale - P2: 0.75 kW
0.75 kW

Position	Quantité	Description
		Fréquence d'alimentation: 50 Hz Tension nominale: 3 x 380-400-415 V Méthode de démarrage: direct Courant nominal: 2,15-2,30-2,40 A Intensité démarrage: 480 % Cos phi - facteur de puissance: 0,75-0,72-0,65 Vitesse nominale: 2850-2860-2870 mn-1 Indice de protection (IEC 34-5): IP68 Classe d'isolement (IEC 85): B Capteur de température intégré: non Autres: Index de Rendement Minimum, MEI : 0.55 Status ErP: EuP Standalone/Prod. Poids net: 14.8 kg Poids brut: 16.5 kg Colisage: 0.013 m3



98699312 SP 11-3 50 Hz



Description	Valeur
-------------	--------

Information générale:

Nom produit:	SP 11-3
Position:	
Code article:	98699312
Nombre EAN::	5712600111073
Prix:	Sur demande

Technique:

Vitesse pour donnée pompe:	2900 mn-1
Débit nominal:	11 m³/h
Pression nominale:	13 m
Roue mobile réduite:	NONE
Garniture mécanique pour moteur:	LIPSEAL
Tolérance de courbe:	ISO9906:2012 3B
Étages:	3
Modèle:	A
Clapet:	YES

Matériaux:

Pompe:	Acier inoxydable EN 1.4301
Corps de pompe:	ASTM 304
Roue mobile:	Acier inoxydable EN 1.4301 ASTM 304
Moteur:	Acier inoxydable DIN W.-Nr. 1.4301 AISI 304

Installation:

Refoulement pompe:	RP2
Diamètre moteur:	4 inch

Liquide:

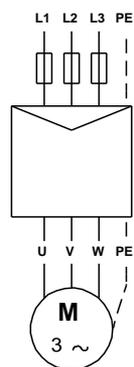
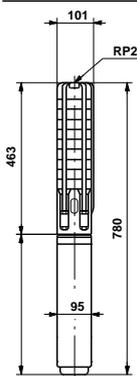
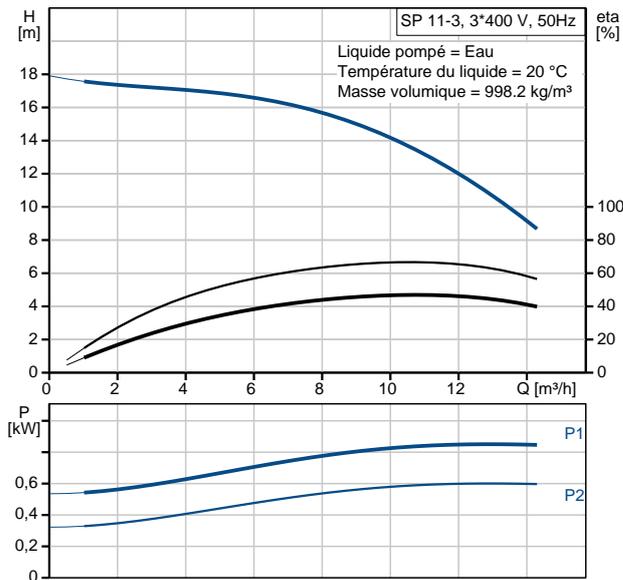
Température liquide maximum:	40 °C
T° max. liquide à 0,15 m/sec:	40 °C

Donnée électrique:

Type moteur:	MS402
Applic. moteur:	NEMA
Puissance nominale - P2:	0.75 kW 0.75 kW
Fréquence d'alimentation:	50 Hz
Tension nominale:	3 x 380-400-415 V
Méthode de démarrage:	direct
Courant nominal:	2,15-2,30-2,40 A
Intensité démarrage:	480 %
Cos phi - facteur de puissance:	0,75-0,72-0,65
Vitesse nominale:	2850-2860-2870 mn-1
Indice de protection (IEC 34-5):	IP68
Classe d'isolement (IEC 85):	B
Protection moteur:	AUNCUN(E)
Protection thermique:	externe
Capteur de température intégré:	non
No moteur:	79192004

Autres:

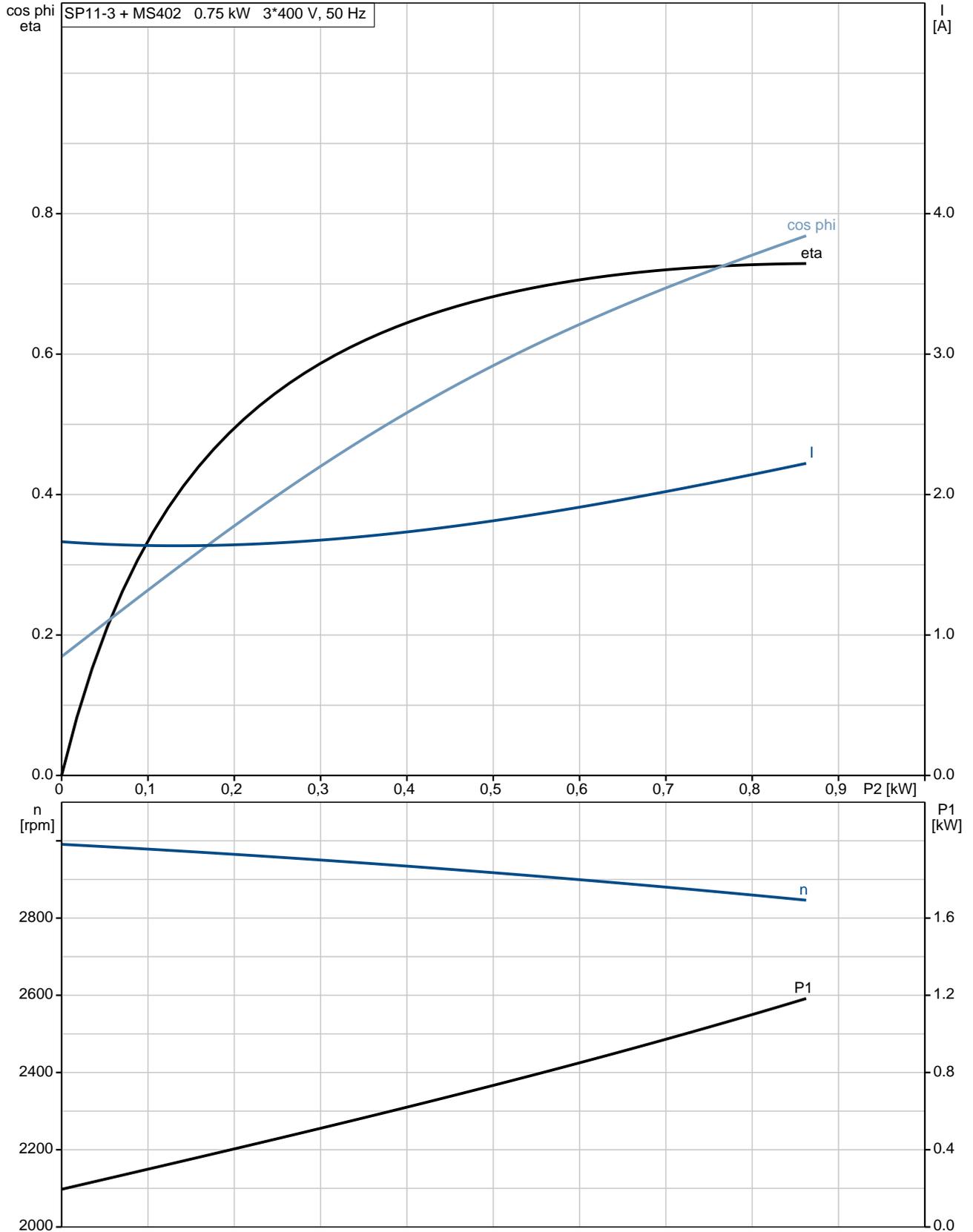
Index de Rendement Minimum, MEI :	0.55
Status ErP:	EuP Standalone/Prod.
Poids net:	14.8 kg
Poids brut:	16.5 kg
Colisage:	0.013 m3





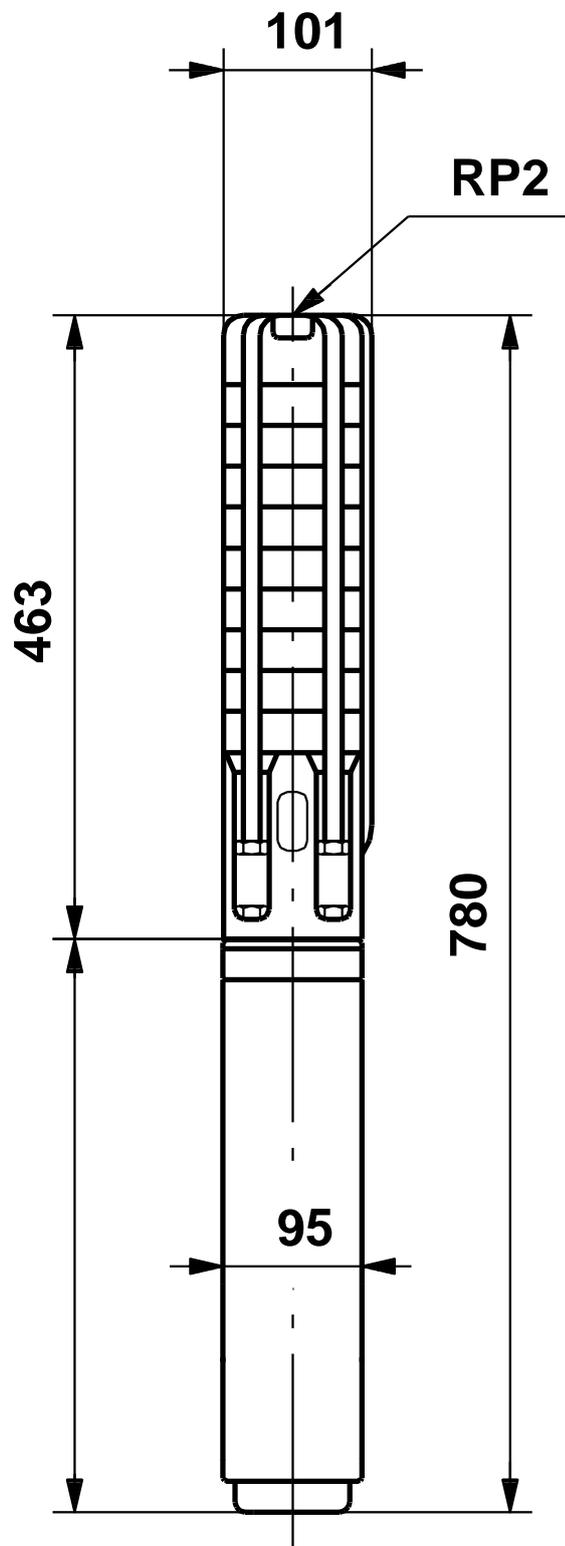
98699312 SP 11-3 50 Hz

SP11-3 + MS402 0.75 kW 3*400 V, 50 Hz





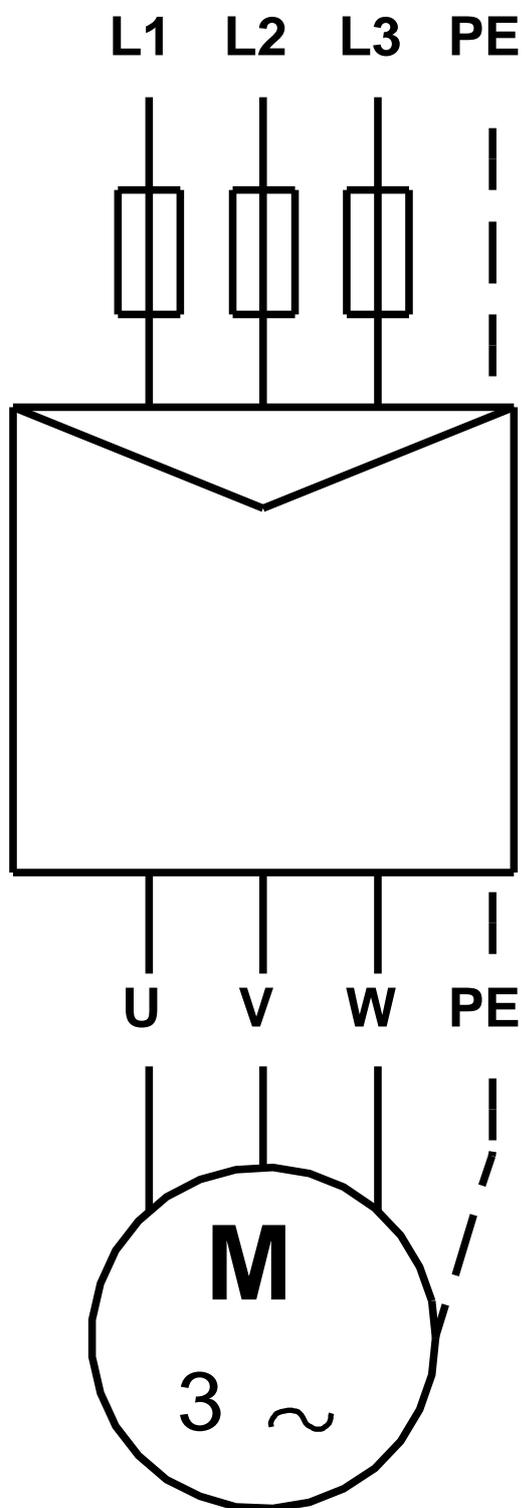
98699312 SP 11-3 50 Hz



Remarque: toutes les unités sont en [mm] à moins que d'autres unités soient énoncées.
Mise en garde: ce dessin d'englobement simplifié ne montre pas tous les détails.



98699312 SP 11-3 50 Hz



Note ! Toutes les unités sont en [mm] sauf précision contraire.