

LE COFFRET DSE

pour la gestion intégrale et la protection totale
des pompes immergées.



Ne nécessite aucun accessoire
NI ÉLECTRODE - NI FLUSSOSTAT - NI CAPTEUR
NE NÉCESSITE PAS L'ADJONCTION D'UN THERMIQUE

1 • FONCTION

Le DSE est un coffret de commande et de protection totale des pompes immergées :

- Protection contre le manque d'eau.
- Gestion automatique du manque d'eau.

- Protection contre les défauts électriques.
- Auto-réglage du coffret.

Le DSE est un coffret très simple à installer grâce à son auto-réglage et qui ne nécessite aucun accessoire pour les protections thermique et manque d'eau.

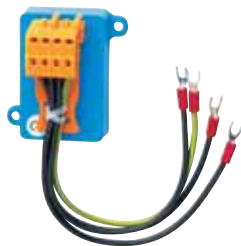
AVANTAGES

- Le DSE fonctionne sans électrode ni capteur selon un principe breveté. Il automatise le fonctionnement de l'installation en garantissant une protection totale de la pompe immergée.
- Le DSE ne nécessite pas de réglage manuel, il effectue un auto-réglage à la première mise en route.
- Le microprocesseur intègre les différentes durées de pompage et optimise les temps d'arrêts dus au manque d'eau. Il inclut également la fonction d'anti-bélier en empêchant la pompe immergée de redémarrer dans les 10 secondes qui suivent son arrêt.
- Un contact sec est activé en cas de disjonction moteur et permet d'activer une signalisation à distance ou d'enclencher un dispositif de pompage de secours.
- Dans la version triphasée, le DSE contrôle en permanence la présence et le bon ordre des phases.

Le DSE est un produit d'avant-garde qui automatise le fonctionnement d'une pompe immergée dans des conditions de facilité associées à une sécurité accrue.

2 ● CARACTERISTIQUES

- Coffret étanche équivalent IP 55 avec couvercle transparent équipé d'entrées étanches.
- Gestion intégrale du manque d'eau.
Le microprocesseur surveille en permanence la valeur du décalage temporel entre les signaux de tension et de courant. Il compare cette valeur à celle mémorisée pendant l'auto-réglage. A l'approche du manque d'eau, ce paramètre varie brusquement. Le DSE détecte immédiatement cette variation et arrête la pompe, prévenant ainsi tout risque de fonctionnement sans eau.
- Protection intégrée de la pompe immergée contre les surintensités, blocage ou manque de phase.
- Contact sec report défaut de la disjonction.
- 4 modèles :
DSE 12 MONO : jusqu'à 12 ampères - code **471500**.
DSE 18 MONO : jusqu'à 18 ampères - code **471505**.
DSE 10 TRI : jusqu'à 10 ampères - code **471501**.
DSE 18 TRI : jusqu'à 18 ampères - code **471502**.
- Encombrement : 250 x 200 x 130 mm.
- Poids : 2 kg.



Parasurtenseur PS3 - Code 433000.

Il est vivement recommandé de protéger le coffret DSE contre les surtensions transitoires en installant le parasurtenseur PS3.